



深度探寻绝缘缺陷，给质量保驾护航

一款融合耐压与局放测试的新型测试仪

适用标准

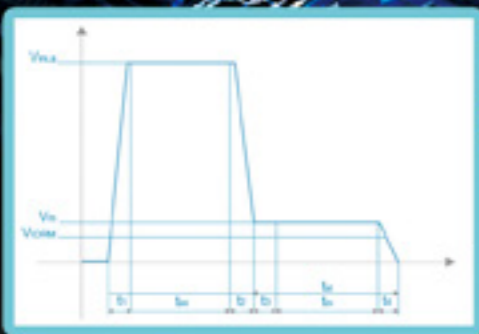
GB/T7354-2018 (IEC60270 : 2000)、IEC60747-5-5、IEC60747-5-18、IEC60664-1

CS19010系列局部放电测试系统



1.0pC~10000pC
0.01μA~1mA

局部放电
测试模块



IEC60270 : 2000 method b1测试时序图

应用领域

工业生产：依据相关标准在高压器件（组件）生产过程中进行局部放电常规测试或现场诊断测试；
科学研究：对高压绝缘材料进行局部放电特性研究或绝缘劣化过程研究。
测试对象：光耦、磁耦、隔离放大器、隔离式数字通信芯片、半导体高压开关（如 IGBT、MOSFET），高频变压器、高压绝缘组件（如隔离基板）、高压电容器等。

Http://www.csallwin.com
电话：[025]68132208 68132218 68132228
传真：[025]68132228 地址：南京市江宁滨江开发区飞鹰路10#

中国·南京
南京长盛仪器有限公司



产品应用

Product Application

861718

Product Application

功能强大应用广泛，拓普瑞 TP700 多路数据记录仪

多路数据记录仪是一种功能强大的设备，它能够同时从多个输入通道收集数据，并将这些数据存储以供后续分析，这些设备在工业、科研、环境监测以及日常生活等多个领域都有广泛的应用。随着技术的不断进步，多路数据记录仪也在民用领域中频繁出现，它是提高人们生活质量和工作效率的利器。

多路数据记录仪的核心功能是采集和记录数据，多路数据记录仪技术优势明显，具备多通道输入、高精度采集、数据存储、易用性、远程监控、报警功能等特点。随着技术的不断进步，多路数据记录仪日趋智能化、网络化，能够提供更加丰富和便捷的功能。

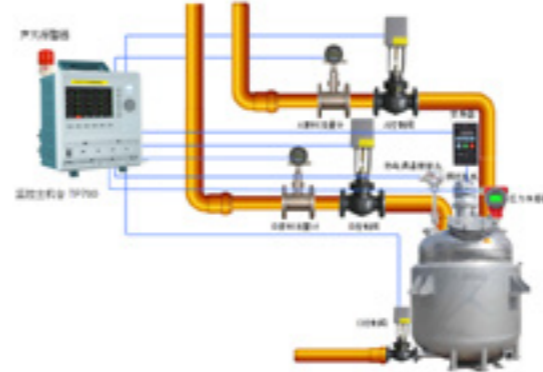


E.g. 拓普瑞 TP700 多路数据记录仪

拓普瑞 TP700 多路数据记录仪可以满足各种不同场景的需求，可以帮助用户设计各种不同的物料传送自动化控制系统，可以精准的控制原料的导入量，可根据用户现场需求设计制作不同的生产方案。

拓普瑞 TP700 多路数据记录仪在制药生产反应釜的控制与应用

一般制药厂在药品生产过程中，往反应釜内添加原料，过去的操作过程都是车间操作人员先通知灌区人员开泵将物料往车间的计量罐桶内传送物料，再经过手动开关阀门的方式将计量罐内物料按标准刻度导入传送到反应釜，这样的操作比较费人力，而且成本高、效率低、精准度不容易控制。



拓普瑞 TP700 多路数据记录仪可以帮助制药厂降低人力成本，提高生产效率和生产的原料的精准控制。

一 系统硬件构成

它是由拓普瑞 TP700 多路数据记录仪，控制电源，继电器模块，电磁流量计，电动阀门，压力传感器，温度传感器，报警器，变频器，搅拌机等组成。

二 控制原理

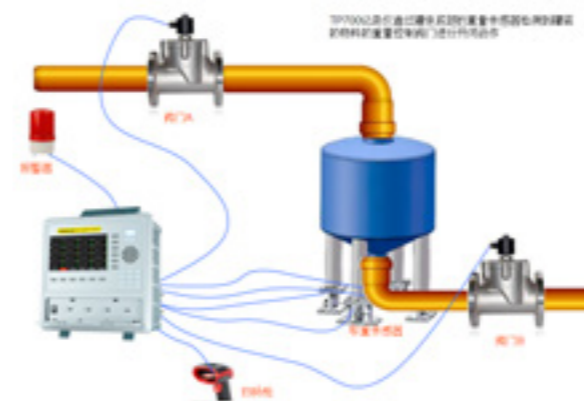
拓普瑞 TP700 多路数据记录仪在自动化生产控制系统中，操作人员在记录仪主机设定好需要投放哪几种原料的数量，点击启动，主机就会发出指令启动泵和打开电动阀门和启动反应釜进行搅拌，同时启动加热装置，此时数据记录仪通过温度传感器和压力传感器的数据来计算和控制变频器控制搅拌电机的转速和控制阀门投放原料的速度。

主机系统经过连接的电磁流量计采集到投放原料的流量数据达到标准后，TP700 多路数据记录仪就给出继电器信号启动关闭泵和阀门停止加料，待反应釜反应结束，关闭加热装置，待温度压力达到标准值，则启动排放阀门排出反应后的半成品料进行后面下一步的生产。

这样可以完整的控制制作生产过程，生产的数据都能记录下来并可以导出，生产过程也能进行远程控制，生产过程记录的数据可以下载查询和记录留档。

拓普瑞 TP700 多路数据记录仪在配料装罐称重自动化控制系统的应用

拓普瑞 TP700 多路数据记录仪可以用于配料装罐称重自动化控制系统的使用，一套系统可以由 3-4 个称重传感器一



组和 TP700 多路数据记录仪组成，其目的是控制罐装物料的准确重量。

在管道输入物料罐装过程中，称重传感器检测到罐体重量，当重量达到设定值时，就停止装罐，罐装结束。称重传感器输出信号的误差值，记录仪都有自动清零去皮的计算功能。在罐体没有原料时，使重量显示为 0Kg。

拓普瑞 TP700 多路数据记录仪可以接入多个称重传感器，记录仪通过测量称重传感器的 mV 信号大小转换成物体重量。记录仪有上下限蜂鸣器报警功能、显示屏具有同时显示和提示作用，当重量超过或小于限值记录仪可发出报警，也可以外接声光报警器进行报警提醒。

当管道输送液体原料罐装到预设的重量时，记录仪通过测量的数据发出信号关闭罐阀门，液体装罐结束。同时结合扫码枪将罐体的标签可以将罐装原料的重量，装罐的液体材料和装罐的时间，同时记录到系统中。

为什么选择我们？

多种测量 一台搞定

拓普瑞 TP700 多路数据记录仪



功率

温度

压力

流量

拓普瑞 TP700 多路数据记录仪在咖啡机的测试与应用

拓普瑞 TP700 多路数据记录仪的多功能测试在厨电方面的使用与测试得到完美体现，如果采用传统的方案测试一台咖啡机的功率，温度，压力，流量等参数，我们需要配置至少两台或以上的测试仪器，采用拓普瑞 TP700 多路数据记录仪一台机就可以全部搞定。

功率测试

运用功率采集模块 TP1706 电参数功率采集模块可以对咖啡机的加热功率的测试，可以测得咖啡机的工作时的电功率变化，它的测量电压 5~1000V，电流 0~20A，并且交流和直流都可以测试。

温度测试

运用温度采集模块 TP1708P，接入相应的温度传感器 T 型热电偶或者 PT100 温度传感器可以对加热的液体或其它电加热器件的温度的测试。

压力测试

水泵驱动水的压力，通过专用压力传感器可以测得水泵的对水推动的压力，水泵压力传感器是以 0~5V 信号输出，拓普瑞 TP700 多路数据记录仪可采集 0~5VDC 电压信号即可测出水泵驱动水的工作压力值。

流量测试

咖啡机的流量控制是通过控制水的流速来实现的。检测咖啡机的水流动，采用微小流量传感器，将流量传感器串接到咖啡机的流水管道中，就可以测得水的流量。传感器输出 4~20mA 信号，多路数据记录仪通过信号的大小即可计算出咖啡机的水流量。

APP/微信远程监控



拓普瑞 TP700 多路数据记录仪具备智能化基因

拓普瑞 TP700 多路数据记录仪还具有 RS485，以太网，4G 无线通讯功能，也可以将测得的数据进行远传到云平台，用户通过手机或电脑登陆云平台可以随时随地了解知道已装罐所测量的数据。

(本文来自：仪商网)

赢在第一步，提升您的产品曝光率

www.yishangt.com

创新型精准营销推广工具

推广
速度快

推广
效果准

抢占
商机狠

让更多客户找到您的公司一对一的客服咨询及回访
您提供贴身、周到的服务

仪商宝是一款网络精准营销工具，主要针对客户的信息发布需求快速、及时、有效、便捷的帮助客户将产品信息及品牌形象发布到各大知名B2B网站，并且进行搜索优化排名，以帮助客户提高产品信息传播、品牌形象深化、销售渠道多样化。

客服电话：020-34050665 0755-23207500 客服QQ：2268148259 / 3050252122